

CASE STUDY

FERTIGUNGSOPTIMIERUNG

KETTENSCHIENE



Kunde

Anonym



Branche

Druckmaschinen



Herausforderung

Fertigungsoptimierung



Bearbeitete Themen

Kettenschiene



Ausgangssituation

- Der Kunde ist der älteste Druckmaschinenhersteller der Welt. Kernkompetenzen sind die Entwicklung von Drucksystemen und dazugehöriger peripherer Anlagen
- Das betrachtete Bauteil dient dazu eine Kette in einer Druckmaschine zu führen
- Bis dato wurde die Kettenschiene im aufwändigen Brennschneidverfahren und Fräsverfahren bearbeitet



Zielsetzung

- Kostentransparenz schaffen
- Fertigungsoptimierung



Methodik

- Cost Breakdown Analyse - Identifizierung Kostentreiber und versteckte Gewinne
- Ermittlung alternativer Fertigungsverfahren: Außenkontur komplett im Wasserstrahlschneidverfahren bearbeitet
- Konstruktionsanpassung: Blechverkleidung statt Bearbeitungsteil ergibt weniger Fertigungsaufwand (Fertigungskosten)
- Interne Workshops und Verhandlungssupport



Ergebnisse & Kundennutzen



Gesamtergebnis

Einsparungen

**Ausgangssituation vs.
Fertigungsoptimierung**
durch alt. Fertigungsverfahren

-40%

**Fertigungsoptimierung vs.
weitere Konstruktionsanpassung**
durch Blechverkleidung statt
Bearbeitungsteil

-10%

Einsparpotenzial

**372.600
EUR**